



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКТОВЩИК ЗАКАЗОВ SHANN OPS15



Высокопроизводительный комплектовщик заказов OPS15 — разработан специально для оптовых баз и распределительных центров. Модель существенно ускоряет процессы в зоне формирования отгрузок.

100% прямой импорт. Мы ввозим технику напрямую с конвейеров, исключая логистические цепочки посредников и наценки.

- ✓ Доставка по всей России
- ✓ Высокий уровень сервиса
- ✓ Выбор навесного оборудования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Тип привода **Электрический**

ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ И НАГРУЗКИ

Грузоподъемность	1500 кг
Расстояние до центра нагрузки	600 мм
Расстояние между центром ведущей оси и вилами	206 мм
Колесная база	1537 мм
Эксплуатационная масса	3310/3620/3930 кг
Нагрузка на ось с грузом, передняя/задняя	4320/1360 кг
Нагрузка на ось без груза, передняя/задняя	1960/2220 кг

ШИНЫ И ХОДОВАЯ ЧАСТЬ

Шины	Полиуретановые
Размер шин, передние	Φ310×125 мм
Размер шин, задние	Φ128×73 мм
Дополнительные колеса (размеры)	Φ150×47 мм
Колеса, количество передних/задних	1x+2/4
Протектор, задние	1236 мм

Высота, мачта опущена	2410/3080/3750/3920 мм
Высота подъема	5000/7000/9000/9500 мм
Высота, мачта выдвинута	7230/9230/11230/11740 мм
Высота верхнего ограждения (кабины)	2290 мм
Высота сиденья	230 мм
Высота опущенных вилок	80 мм
Общая длина	3200 мм
Длина до торца вилок	1975 мм
Габаритная ширина	1100/1352 мм
Размер вилок	45/100/1220 мм
Общая ширина вилок	530/715 мм
Дорожный просвет, центр колесной базы	76 мм
Ширина прохода для паллет 1000x1200 поперек	1400 мм
Ширина прохода для поддонов 800x1200 продольно	1400 мм
Радиус поворота	1800 мм

СКОРОСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Скорость движения с грузом/без, км/ч	7.7/8 км/ч
Скорость движения назад с грузом/без, км/ч	7.7/8 км/ч
Скорость подъема с грузом/без	0-150/0-280 мм/с
Скорость опускания с грузом/без	0-280/0-300 мм/с

ДВИГАТЕЛИ

Номинальная мощность приводного двигателя	2026-05-04 00:00:00 кВт
Номинальная мощность двигателя подъема	2026-05-07 00:00:00 кВт

АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

Батарея (Lead-acid)	24/770 24/1100 В/А·ч
Батарея (LiFePO4)	24/500 24/750 В/А·ч

ОСОБЕННОСТИ МОДЕЛИ

■ Эффективность комплектации

- Оптимизированная платформа оператора для быстрого и безопасного сбора заказов.
- Интуитивные элементы управления расположены в зоне максимальной доступности.

■ Плавность работы

- Электронная система управления гарантирует отсутствие рывков при позиционировании.

ОБСУДИМ ДЕТАЛИ?

Оставьте заявку на сайте vertikum.ru или позвоните **8 800 232-03-14**.

Индивидуальные скидки при оптовом заказе.